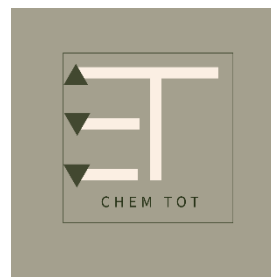


# FICHA TÉCNICA

5-50097CH

ANTICONGELANTE DE MORTERO Y HORMIGÓN



## PROPIEDADES:

Es un líquido incoloro de pH neutro y alta densidad (1,25 kg/l). Se utiliza como aditivo en la fabricación de mortero y hormigón a bajas temperaturas. Está exento de cloruros.

El anticongelante para mortero y hormigón mejora la trabajabilidad de mortero y hormigón, sin incrementar la cantidad de agua y mejora su resistencia al frío (testado hasta temperatura ambiente de -8°C) e impermeabilidad. Además, aumenta la resistencia a las heladas del hormigón fresco.

## APLICACIONES:

Se utiliza como aditivo para mortero y hormigón frescos (antes del fraguado).

## MODO DE EMPLEO:

Se recomienda homogeneizar el producto previamente a su uso.

En armaduras, encofrados y soportes: quitar el agua, la nieve, el hielo y calentarlos en el caso de que su temperatura sea inferior a 0°C, utilizar encofrados que eviten pérdida de calor.

- Preparación del hormigón: mezclar de forma cuidadosa, reducir al máximo la cantidad de agua de amasado, utilizar una dosificación rica de cemento. La temperatura del hormigón fresco debe ser por lo menos de + 5°C.
- Tratamiento posterior del hormigón: se debe proteger lo mejor posible contra las pérdidas de calor y de humedad cubriéndolo y aislándolo.

Es preciso prolongar el plazo de desencofrado tantos días como se hayan producido heladas a partir del momento de la confección del hormigón.

El bajo punto de congelación del Anticongelante de Mortero y Hormigón ofrece una seguridad excepcional en las instalaciones automáticas de dosificación, así como durante su almacenamiento en las obras.

Si el producto se congela, puede volver a utilizarse, sin pérdida de sus propiedades después de deshelarlo lentamente en un ambiente templado. No exponerlo a llama directa.

## PRECAUCIONES:

No ingerir.

Manténgase fuera del alcance de los niños

## PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN:

El producto es estable en condiciones normales de almacenamiento: envase herméticamente cerrado y protegido de la luz, fuentes de calor y humedad.

Superados los 12 meses de almacenamiento se debería controlar la calidad del producto antes de su uso.