

FICHA TÉCNICA

5-50138CH

DESINCRUSTANTE DE CIRCUITOS



APLICACIONES:

Desincrustante de restos calcáreos, cementos y restos de óxido.

Como tratamiento para recuperar la transferencia de calor en calderas, intercambiadores de calor, torres de refrigeración, calderas de vapor, moldes refrigerados por agua, etc.

BENEFICIOS:

Previene sobrecalentamientos puntuales por las incrustaciones.

Disuelve rápidamente los carbonatos cálcicos y elimina el óxido, algas y lodos.

Económico por su alta concentración y capacidad de dilución y además economiza tiempo y mano de obra, evitando desmontar las instalaciones.

En su composición incorpora pasivadores de superficie que minimizan los ataques a metales durante la limpieza.

DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO:

Establecer un circuito cerrado en el equipo a limpiar, su dilución se efectuará en relación al tipo y cantidad de incrustaciones que contenga como orientativo recomendamos de un 10 – 25% sobre el agua de recirculación, realizando una recirculación de 2-4 horas aproximadamente, es importante realizar un buen aclarado final y no dejar restos de producto.

No es recomendable su uso sobre aluminio anodizado ni sobre acero inoxidable, expuesto a la atmósfera, ni en instalaciones galvanizadas.

Para un tratamiento eficaz se recomienda el seguimiento del pH del circuito durante la recirculación. Se recomienda consultar con el fabricante del equipo la idoneidad del tratamiento prescrito.

Procurar tiempos de contacto cortos y de alta dilución cuando en la instalación se encuentre metales no férricos.

Una dosificación adecuada y la minimización del consumo de agua en tareas de limpieza y aclarado, permite ahorrar y reducir el impacto ambiental.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS BÁSICAS:

Aspecto.....Fluido transparente homogéneo.

Color.....Rojizo.

Densidad 20°C.....1,120 - 1,140.

Solubilidad en agua.....Total.

PH.....<1.

HIGIENE Y SEGURIDAD:

Producto ácido, evitar salpicaduras a la piel y a los ojos, manipular con guantes y gafas protectoras adecuadas.

Para más información consultar con la ficha de datos de seguridad.

PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN:

El producto es estable en condiciones normales de almacenamiento: envase herméticamente cerrado y protegido de la luz, fuentes de calor y humedad. Superados los 12 meses de almacenamiento se debería controlar la calidad del producto antes de su uso.